

PENGELASAN BESI / BAJA TUANG



**P2M TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS INDONESIA**

SASARAN PROGRAM

PESERTA PELATIHAN

FASILITAS PELATIHAN

AGENDA PELATIHAN

PENDAFTARAN

DESKRIPSI

Proses las / pengelasan merupakan penyambungan materials yang populer di industri dan konstruksi. Struktur yang dipabrikasi dengan proses las harus sesuai dengan tujuan penggunaannya dan menunjukkan kinerja sebagaimana fungsi yang diharapkan.

Disamping itu, dalam pabrikasinya harus memperhatikan aspek biaya yang mengarah pada biaya serendah mungkin. Oleh karena itu, sangat diperlukan suatu disain las yang dapat menghasilkan sambungan las seperti yang diharapkan.

SASARAN PROGRAM

- Dapat menyebutkan klasifikasi baja cor
- Dapat menyebutkan klasifikasi baja cor
- Memahami sifat mampulas besi cor
- Dapat memilih elektroda
- Dapat melakukan pengelasan besi / Baja cor

PESERTA

Operator, Technical Salesman, Supervisor, Enginee

FASILITAS

Materi Pelatihan, Instruktur Berkualitas, Sertifikat, Souvenir Eksklusif, Makan Siang & Snack

- Prinsip – prinsip Pengelasan dengan SMAW
- Mesin las AC / DC
- Simbol – simbol pengelasan
- Welding safety equipment
- Klasifikasi Baja / Besi cor
- Sifat mampu las besi / baja cor
- Cara pengelasan besi cor
- Pemilihan elektroda
- Prosedur Pengelasan besi cor
- Pre / post heat pada pengelasan
- Praktek pengelasan besi / baja tuang

Sekretariat :

**Gd. P2M – Dept. Teknik Mesin FTui
Jl. Salemba Raya 4, Jakarta Pusat 10430
Phone /fax.: 021-3149720, 021-3144660
WhatSapp : +62 813 8825 4054
E-mail : p2mmesin@eng.ui.ac.id
Website : p2mmesin.eng.ui.ac.id**

**Nama Rekening Virtual :
UKK UPPM Mesin FTUI**

**Nomor Rekening Virtual :
8929-199-902003-585**

**Nama Bank :
Bank BNI UI Depok**

**NPWP :
02.486.770.7-412.000
(UNIVERSITAS INDONESIA)**