

# LAS WOLFRAM DENGAN GAS PELINDUNG ( ARGON ) ( TIG - GTAW )



P2M TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS INDONESIA

## SASARAN PROGRAM

## PESERTA PELATIHAN

## FASILITAS PELATIHAN

## AGENDA PELATIHAN

## PENDAFTARAN

### DESKRIPSI

Las Wolfram dengan gas pelindung digunakan untuk menyambung plat atau pipa yang terbuat dari baja atau baja paduan ( termasuk baja paduan tinggi ) dan logam non besi / ferro.

Pengelasan ini biasanya dipakai ekonomis pada plat pipa ketebalan maksimum 6 mm, serta dipakai pada posisi pengelasan.

### SASARAN PROGRAM

- Memahami konsep dan pelaksanaan pengelasan
- Memahami penggunaan peralatan pengelasan
- Memahami aspek keselamatan kerja
- Dapat menentukan jenis material dan memilih bahan tambahan
- Dapat menguji hasil las secara sederhana
- Mengenal diklat lanjutan dan latihan ulang ( Retraining )

### PESERTA

Operator, Technical Salesman, Supervisor, Enginee

### FASILITAS

Materi Pelatihan, Instruktur Berkualitas, Sertifikat, Souvenir Eksklusif, Makan Siang & Snack

- Memahami aplikasi las wolfram dengan gas pelindung argon pada industri alat angkat dan kedirgantaraan
- Definisi las wolfram dengan gas pelindung
- Perlengkapan dan mesin las
- Pemahaman fungsi pembakar
- Campuran gas dan karakteristik gas
- Bahan tambah ( consumable )
- Keselamatan kerja, bahaya - bahaya dalam pengelasan dan perlindungan tubuh.

### Sekretariat :

Gd. P2M - Dept. Teknik Mesin FTU  
Jl. Salemba Raya 4, Jakarta Pusat 10430  
Phone /fax.: 021-3149720, 021-3144660  
WhatsApp : +62 813 8825 4054  
E-mail : p2mmesin@eng.ui.ac.id  
Website : p2mmesin.eng.ui.ac.id

Nama Rekening Virtual :  
UKK UPPM Mesin FTUI

Nomor Rekening Virtual :  
8929-199-902003-585

Nama Bank :  
Bank BNI UI Depok

NPWP :  
02.486.770.7-412.000  
(UNIVERSITAS INDONESIA)