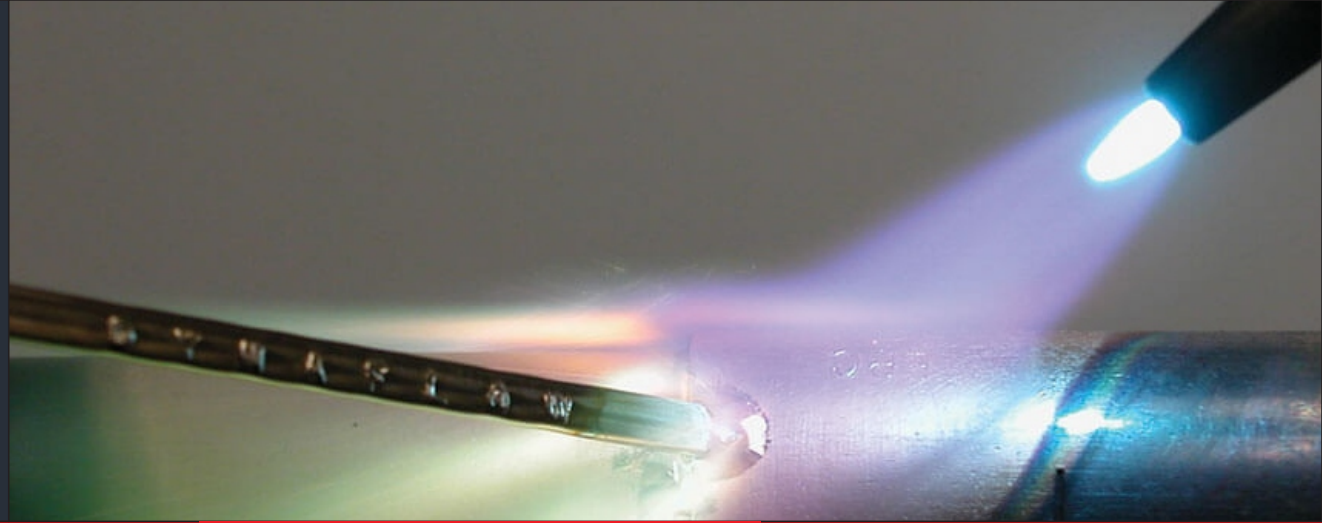


BRAZING & SOLDERING



**P2M TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS INDONESIA**

SASARAN PROGRAM

PESERTA PELATIHAN

FASILITAS PELATIHAN

AGENDA PELATIHAN

PENDAFTARAN

DESKRIPSI

Menyolder / Soldering adalah suatu cara menyambung dengan menggunakan logam pengisi. Biasanya logam pengisi mempunyai titik cair yang lebih rendah dari logam yang akan disolder. Untuk mencairkan logam pengisi tidak digunakan api langsung ke benda yang akan disambung, melainkan menggunakan solder yang dipanasi terlebih dahulu. Panas yang diperlukan kira-kira di bawah 450 derajat celcius. Logam pengisi yang digunakan adalah dari bahan paduan timbal.

Sedangkan Brazing / Mematri adalah sama seperti solder, meskipun logam dan suhu berbeda. Anda dapat mengeraskan pipa, batang, logam datar, atau bentuk lain selama cocok dengan potongan terhadap satu sama lain tanpa kesenjangan besar. Mematri menangani konfigurasi lebih luar biasa dengan sendi linier, sedangkan sebagian besar las lasan membuat spot pada bentuk sederhana

SASARAN PROGRAM

- Dapat membedakan macam – macam bahan yang di las
- Dapat membaca gambar kerja
- Dapat mengelas OAW & Brazing
- Dapat menginspeksi hasil pengelasan
- Dapat menerapkan K3

PESERTA

Operator, Technical Salesman, Supervisor, Engineer

FASILITAS

Materi Pelatihan, Instruktur Berkualitas, Sertifikat, Souvenir Eksklusif, Makan Siang & Snack

- Basic Brazing
- Basic Soldering
- Joint
- Filler Metal
- ASME IX
- Brazing dan Soldering Qualification
- Prosedur Welding
- Inspektion Welding

Sekretariat :

Gd. P2M - Dept. Teknik Mesin FTUI
Jl. Salemba Raya 4, Jakarta Pusat 10430
Phone /fax.: 021-3149720, 021-3144660
WhatSapp : +62 813 8825 4054
E-mail : p2mmesin@eng.ui.ac.id
Website : p2mmesin.eng.ui.ac.id

Nama Rekening Virtual :
UKK UPPM Mesin FTUI

Nomor Rekening Virtual :
8929-199-902003-585

Nama Bank :
Bank BNI UI Depok

NPWP :
02.486.770.7-412.000
(UNIVERSITAS INDONESIA)