



TRAINING INDUCTION HARDENING

Untuk mendapatkan kualitas logam baja yang sesuai dengan kebutuhan, maka diperlukan perlakuan panas dan permukaan terhadap logam baja tersebut. Perlakuan panas dan permukaan yang tepat dan baik akan menghasilkan sifat mekanik baja dengan



kualitas yang baik pula. Oleh karena itu sangat diperlukan pengetahuan tentang perlakuan panas dan permukaan. Salah satu perlakuan panas yang banyak dipakai di industri otomotif, mesin konstruksi, dan industri berat lainnya adalah proses Induction Hardening.

Induction Hardening adalah jenis perlakuan

panas, pengerasan baja berbagai struktur mikro hasil dari proses induksi listrik

SASARAN PROGRAM

1. Pelatihan ini akan memberikan pengetahuan praktis aplikatif tentang :

- ◆ Prosedur Pelaksanaan Proses Induction Hardening, Dasar Perlakuan Panas pengerasan Baja pada berbagai Baja

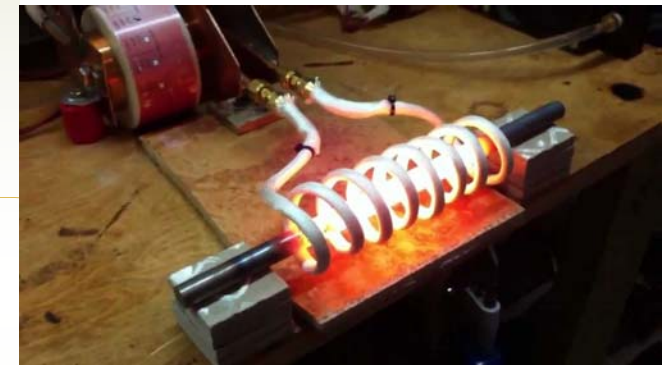
2. Berbagai struktur mikro hasil Induction hardening dan pengaruhnya terhadap kekerasan Permukaan

3. Kontrol Kualitas Hasil Induction Hardening ; Distribusi Kekerasan, Ketebalan lapisan, struktur mikro dari

aspek pengenalan, pengoperasian, perawatan dan troubleshooting sehingga meningkatkan kemampuan SDM dan menambah kepercayaan diri dalam melakukan pekerjaan terkait.

FASILITAS

- ◆ Materi Pelatihan
- ◆ Instruktur Berkualitas
- ◆ Sertifikat
- ◆ Souvenir Eksklusif
- ◆ Makan Siang & Kopi/Teh



PENDAFTARAN

Hubungi : Mutia

Sekretariat : Gd. P2M - Dept. Teknik Mesin FTUI

Jl. Salemba Raya 4, Jakarta Pusat 10430

Phone /fax.: 021-3149720, 021-3144660

E-mail : p2mmesin@eng.ui.ac.id

Website : p2mmesin.eng.ui.ac.id

Nama Rekening Virtual : UKK UPPM Mesin FTUI

Nomor Rekening Virtual : 8929-199-902003-585

Nama Bank : Bank BNI UI Depok

NPWP : 02.486.770.7-412.000 (UNIVERSITAS INDONESIA)