

OPTIMALISASI PEMELIHARAAN PREVENTIF

DESKRIPSI

Maintenance merupakan salah satu dari controllable operating cost terbesar dalam suatu industri padat modal. Maintenance merupakan fungsi bisnis yang kritical., yang mempengaruhi resiko komersil, output, kualitas, biaya produksi, keselamatan dan performance lingkungan.

Kebanyakan industri menggunakan PM (preventive maintenance) sebagai sistem maintainencenya. Kegiatan PM meliputi inspeksi dan cek serta repair sebagai tindakan koreksi dan bertujuan untuk mencegah kerusakan. Dalam PM, kegiatan maintenance dilakukan berdasarkan pada waktu yang telah ditetapkan (time based) atau berdasarkan pada kondisi alat (condition based).

Program PM biasanya disusun berdasarkan pada manual, rekomendasi pabrik dan pengalaman tanpa melakukan analisa resiko untuk menentukan prioritas. Hal ini menyebabkan sebagian besar kegiatan maintenance kurang efektif sehingga menyebabkan pemborosan.

AGENDA

- Pengantar manajemen pemeliharaan
- Preventive Maintenance
- Analisa resiko (Risk analysis)
- Preventive Maintenance Optimisation (PMO)
- PMO vs RCM
- Metode PMO
- FMEA
- Studi kasus

SASARAN PROGRAM

- Memahami analisa resiko dan penyusunan prioritas
- Memahami metode failure mode effects analysis (FMEA)
- Memahami metode PMO dan penyusunan maintenance task

PESERTA

Manajer Pemeliharaan, supervisor dan teknisi yang ingin mengembangkan kompetensinya.

FASILITAS

Materi Pelatihan, Instruktur Berkualitas, Sertifikat, Souvenir Eksklusif, Makan Siang & Snack



**P2M TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS INDONESIA**

PENDAFTARAN PESERTA

Sekretariat :

**Gd. P2M - Dept. Teknik Mesin FTUI
Jl. Salemba Raya 4, Jakarta Pusat 10430
Phone /fax.: 021-3149720, 021-3144660
WhatSapp : +62 813 8825 4054
E-mail : p2mmesin@eng.ui.ac.id
Website : p2mmesin.eng.ui.ac.id**

**Nama Rekening
PENERIMAAN UKK P2M DTM FTUI**

**Nomor Rekening
1210624637**

**Nama Bank
BNI Cabang UI Depok**

**NPWP
02.486.770.7-412.000
(UNIVERSITAS INDONESIA)**

