

TRAINING FOR OPERATION AND MAINTENANCE PERSONNEL

DESKRIPSI

Pemeliharaan merupakan suatu fungsi dalam suatu perusahaan pabrik yang pentingnya dengan fungsi-fungsi lain seperti produksi. Hal ini karena apabila kita mempunyai peralatan atau fasilitas, maka biasanya kita selalu berusaha untuk tetap menggunakan peralatan atau fasilitas tersebut. Demikian pula dengan perusahaan pabrik, dimana pimpinan perusahaan pabrik tersebut akan selalu berusaha agar fasilitas atau peralatan produksinya dapat dipergunakan sehingga kegiatan produksinya dapat berjalan lancar. Dalam usaha untuk menggunakan terus fasilitas tersebut agar kontinuitas produksi dapat terjamin, maka dibutuhkan kegiatan pemeliharaan dan perawatan yang meliputi kegiatan pengecekan, meminyaki dan perbaikan atau reparasi atas kerusakan yang ada serta penyesuaian atau penggantian komponen yang terdapat pada fasilitas tersebut.

Semua kegiatan ini merupakan tugas dari bagian. Peranana bagian tidak hanya untuk menjaga agar pabrik dapat tetap bekerja dan produk dapat diproduksi dan diserahkan kepada pellaanngan tepat pada waktu nya, akan tetapi untuk menjaga agar pabrik tetap bekerja secara efisien dengan menekan atau mengurangi kemacetan menjadi sekecil mungkin. Jadibagian mempunyai peranan yang sangat menentukan dalam kegiatan produksi dari suatu perusahaan pabrik yang menyangkut kelancaran atau kemacetan produksi, keterlambatan dan volume produksi sreta efisiensi berproduksi.

AGENDA

- Basic Water & Steam Chemistry : Basic Chemistry Concept
- Basic Water & Steam Chemistry : Basic Water Chemistry
- Basic Water & Steam Chemistry : Basic Geothermal Fluid
- Basic Water & Steam Chemistry : Water Chemistry Application
- Water Treatment Raw Water Treatment : Introduction Clarifier, Filtration, Zeolite Softening and Evaporation, Pressure Filters and Reverse Osmosis Units
- Ion Exchange : Introduction to ion Exchange, Ion Exchangers, Resin Exhaustion, Regeneration, Degasifiers and Filter, Demineralizers, Ion Exchange Applications
- Colling Water Treatment
- Plant System Steam/Two Phase and Steam System 1, Two Phase and Steam System Steam System, Auxilary Steam System, Brine System & Condensate System
- Plant System Steam/Two Phase and Steam 2 : Plant Start Up, Two Phase and Steam System Operation, Sparator & Scrubber, Nonconsensable Gas
- Environment : Environmental Factor, Solid Waste, Water Pullutant, Air Pollutant, Noise Pollutant
- Water Pollution : Water Pollution Review & Control, Waste Water Treatment, Sewage Treatment, Water Pullution Control SystemAir, Particulate : Particulate Control, Mechanical Separator, Electrical Separator, Filter Separator

- Air, Gas : Waste and H2S Control, Wet Scrubber
- Environmental Protection System 1 : Solid Waste, Drilling cutting waste, Solid material waste, Scrap waste
- Plant Protection Plant Protection Concept : Introduction, Mechanical Conditions, Temperature and Pressure Conditions, Chemical Conditions, Electrical Conditions, Fire Protection
- Steam Piping Protection : Over Pressure, Corrosion, Thermal Movement and Expansion & Mechanical Integrity
- Turbin Protection : Introduction to Turbine Protection, Turbine Temperature / Pressure Problems, OverSpeed Vibration, and Eccentricity & Operator Actions
- Logic Diagram and Integrated Protection : Logic Diagrams, Interlock Logic, Steam Field Trip Logic, Turbine Trip Logic, Generator Trip Logic & Integrated Plant

SASARAN PROGRAM

- Kemampuan produksi dapat memenuhi kebutuhan sesuai dengan rencana produksi.
- Menjaga kualitas pada tingkat yang tepat untuk memenuhi apa yang dibutuhkan oleh produk itu sendiri dan kegiatan produksi yang tidak terganggu.
- Untuk membantu mengurangi pemakaian dan penyimpangan yang diluar batas dan menjaga modal yang diinvestasikan dalam perusahaan mengenai investasi tersebut.
- Untuk mencapai tingkat biaya pemeliharaan serendah mungkin, dengan melaksanakan kegiatanmaintenance secara efektif dan efisien.
- Mengadakan suatu kerja sama yang erat dengan fungsi utama lainnya dari suatu perusahaan dalam rangka untuk mencapai tujuan utama perusahaan, yaitu tingkat keuntungan atau return of investment yang sebaik mungkin dan total biaya yang terendah.

FASILITAS

Materi Pelatihan, Instruktur Berkualitas, Sertifikat, Souvenir Eksklusif, Makan Siang & Snack



**P2M TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS INDONESIA**



PENDAFTARAN PESERTA

Sekretariat :

**Gd. P2M - Dept. Teknik Mesin FTUI
Jl. Salemba Raya 4, Jakarta Pusat 10430**

Phone /fax.: 021-3149720, 021-3144660

WhatSapp : +62 813 8825 4054

E-mail : p2mmesin@eng.ui.ac.id

Website : p2mmesin.eng.ui.ac.id

**Nama Rekening
PENERIMAAN UKK P2M DTM FTUI**

**Nomor Rekening
1210624637**

**Nama Bank
BNI Cabang UI Depok**

**NPWP
02.486.770.7-412.000**